

Charpentier industriel (H/F)

Autre appellation du métier : Opérateur charpente

DESCRIPTION

Sur la base des plans de production et de fiche de débit, le charpentier industriel réalise des opérations de découpe, de montage et d'assemblage des structures de constructions en bois (charpentes industrielles et traditionnelles, ossatures de maisons en bois, grandes structures, escaliers structuraux). Il travaille selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, coûts, délais) et effectue la maintenance de premier niveau des machines et équipements.

COMPÉTENCES CLÉS

SAVOIRS THÉORIQUES (ACQUIS OU À ACQUÉRIR)

- Connaissance des caractéristiques du bois et dérivés du bois ;
- Connaissance en technique de montage et d'assemblage (travail en 3 dimensions) ;
- Connaissance en programmation de machines à commandes numériques ;
- Connaissance des règles de sécurité ;
- Connaissance des modes opératoires de la chaîne de production et des procédures qualité.

SAVOIR-FAIRE

- Capacité de concentration et de vigilance ;
- Capacité à réagir rapidement et avec pertinence sur les problèmes techniques ;
- Capacité à utiliser l'outil informatique et les logiciels de Gestion de Production Assistée par Ordinateur (GPAO) ;
- Avoir le souci permanent de la qualité, de la sécurité et de l'environnement.

COMPÉTENCES RELATIONNELLES ET APTITUDES

- Aptitude au travail manuel ;
- Aptitude à travailler avec des machines-outils et des outils de levage ;
- Aptitude au travail en 3 dimensions ;
- Savoir travailler en équipe ;
- Savoir transmettre son savoir et les consignes.

ACCÈS AU MÉTIER

Les diplômes de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en construction bois, charpente bois sont appréciés.

Le métier peut également être accessible avec une expérience professionnelle dans le secteur de l'usinage de bois et autres matériaux sans diplôme particulier.

CONDITIONS ET ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

L'activité varie selon la taille et le degré d'automatisation de l'entreprise. L'activité manuelle s'effectue en atelier avec un contact permanent avec la matière. L'environnement de travail peut exiger le port d'Équipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, protections anti-bruit, lunettes, etc.). L'activité peut s'exercer en horaires décalés (travail posté).

RELATIONS FONCTIONNELLES INTERNES ET/OU EXTERNES

- **En interne**, et selon la taille de l'entreprise, il est en relation avec le service méthode, le service qualité et le bureau d'études.
- **En externe**, et selon la taille de l'entreprise, il peut être en relation avec les fournisseurs et le service logistique, et éventuellement le service de pose.



ACTIVITÉS

GESTION DE LA PRODUCTION

- Préparer des pièces (préparation, tri et contrôle de la qualité des pièces) ;
- Effectuer ou surveiller l'approvisionnement des machines et équipements en pièces de bois et en matières ;
- Suivre le plan de production et la fiche de débit, paramétrer les machines ;
- Débiter (percer, couper des longueurs, entailler, etc.), usiner (machines fixes) et tailler (matériel électro-portatif) ;
- Prépositionner les pièces, éléments, sous-ensembles après traçage ;
- Mettre en place les composants d'assemblage (ferrures, boîtiers, connecteurs mécaniques) et mettre en place les éléments connexes si nécessaire (bardage, laine de verre) ;
- Appliquer les produits de traitement et d'étanchéité sur les pièces réalisées ;
- Réaliser les opérations de finition ;
- Conditionner les produits finis pour le transport ;

- Effectuer des opérations de maintenance de premier niveau en identifiant les causes de dysfonctionnements des installations et effectuer des actions correctives (réglages, etc.) ;
- Veiller au respect des consignes de sécurité ;
- Prendre et fournir les consignes en début et fin de poste ;
- Participer au nettoyage de la ligne et assurer l'entretien du matériel ;

QUALITÉ

- Participer, le cas échéant, à la réalisation de contrôle qualité (prélever des échantillons et procéder aux tests mécaniques, physiques, etc.) ;
- Analyser les résultats des tests et ajuster les paramètres de réglage ;

RAPPORT DE PRODUCTION

- Renseigner les supports de suivi de fabrication (sur l'ordinateur de contrôle ou sur papier) : productivité, incidents, etc.

PASSERELLES DE MOBILITÉ

Le charpentier industriel peut être amené à évoluer vers des fonctions de chef d'équipe, voire à intégrer un service méthode ou un service qualité.

PERSPECTIVES ET FACTEURS D'ÉVOLUTION DU MÉTIER

Le métier de charpentier industriel est amené à évoluer en fonction de l'évolution du marché de la construction (construction dans le neuf, réhabilitation, isolation par l'extérieur, etc.), et de l'évolution réglementaire.

D'autre part, les contraintes économiques liées aux coûts de transport et à la consommation énergétique peuvent faire évoluer le métier de charpentier industriel vers des missions de pose.



Constructions industrielles Construisez votre avenir



Fiche téléchargeable sur aveclindustrie.fr

Fiche métier rédigée conjointement avec l'UFME, UICB, les organisations syndicales de la convention collective Menuiseries, Charpentes et Constructions Industrialisées et Portes Planes (Fg-FO ; CGT ; FNCB-CFDT).



AVEC
L'INDUSTRIE
ON A UN AVENIR À FABRIQUER

un
projet
soutenu
par

